

## CUBO DE PEDAL HYBRID 50Lt

*PEDAL BUCKET HYBRID 50Lt*



**REF: 500807**

**HIGIENE Y PROTECCIÓN / HYGINE AND PROTECTION**

**DIMENSIONES / MEASUREMENTS: 670 X 440 X 290 mm.**

**PESO / WEIGHT: 2,70 kg**

**CAJA MASTER / MASTER CARTON WEIGHT: SCP\* / AQP\***

*\*Según cantidades paletizado / According quantities palletized*

### **DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION:**

Cubo de pedal de 50 litro de capacidad con cuerpo metálico y cubo interior de plástico. Accionamiento apertura de tapa por pedal. Fabricada con resina duradera y lámina metálica

*50 liter capacity pedal bucket with metal body and plastic inner bucket. Cover opening operation by pedal. Made of durable resin and metal foil*

**ACABADO / FINISHED:** Gris-negro / *Grey-black*

### **ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS:**

- Material antihuellas
- Material antioxidante
- A prueba de abolladuras
- Pedal sólido
- Apertura rápida y cierre lento
- Fácil de limpiar con un paño húmedo
- 50 litros de capacidad

- *Anti-fingerprint material*
- *Antioxidant material*
- *Dent-proof*
- *Solid pedal*
- *Fast opening and slow closing*
- *Easy to clean with a damp cloth*
- *50 liters capacity*

**CUBO DE PEDAL HYBRID 50Lt**  
*PEDAL BUCKET HYBRID 50Lt*

