

CUBO DE PEDAL HYBRID 20Lt

PEDAL BUCKET HYBRID 20Lt



REF: 500805

HIGIENE Y PROTECCIÓN / HYGINE AND PROTECTION

DIMENSIONES / MEASUREMENTS: 430 X 360 X 300 mm.

PESO / WEIGHT: 1,31 kg

CAJA MASTER / MASTER CARTON WEIGHT: SCP* / AQP*

**Según cantidades paletizado / According quantities palletized*

DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION:

Cubo de pedal de 20 litro de capacidad con cuerpo metálico y cubo interior de plástico. Accionamiento apertura de tapa por pedal. Fabricada con resina duradera y lámina metálica

20 liter capacity pedal bucket with metal body and plastic inner bucket. Cover opening operation by pedal. Made of durable resin and metal foil

ACABADO / FINISHED: Gris-negro / *Grey-black*

ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS:

- Material antihuellas
- Material antioxidante
- A prueba de abolladuras
- Pedal sólido
- Apertura rápida y cierre lento
- Fácil de limpiar con un paño húmedo
- 20 litros de capacidad

- *Anti-fingerprint material*
- *Antioxidant material*
- *Dent-proof*
- *Solid pedal*
- *Fast opening and slow closing*
- *Easy to clean with a damp cloth*
- *20 liters capacity*

CUBO DE PEDAL HYBRID 20Lt

PEDAL BUCKET HYBRID 20Lt

