

CUBO DE PEDAL HYBRID 6Lt

PEDAL BUCKET HYBRID 6Lt

REF: 500804

SERIE: HIGIENE Y PROTECCIÓN / *HYGINE AND PROTECTION*

DIMENSIONES / *MEASUREMENTS*: 290 X 220 X 230 mm.

PESO / *WEIGHT*: 0,68 kg

CAJA MASTER / *MASTER CARTON WEIGHT*: SCP* / AQP*

**Según cantidades paletizado / According quantities palletized*



DESCRIPCIÓN / *DESCRIPTION*:

Cubo de pedal de 6 litro de capacidad con cuerpo metálico y cubo interior de plástico. Accionamiento apertura de tapa por pedal. Fabricada con resina duradera y lámina metálica

6 liter capacity pedal bucket with metal body and plastic inner bucket. Cover opening operation by pedal. Made of durable resin and metal foil

ACABADO / *FINISHED*: Gris-negro / *Grey-black*

ESPECIFICACIONES / *SPECIFICATIONS*:

- Material antihuellas
- Material antioxidante
- A prueba de abolladuras
- Pedal sólido
- Apertura rápida y cierre lento
- Fácil de limpiar con un paño húmedo
- 6 litros de capacidad

- *Anti-fingerprint material*
- *Antioxidant material*
- *Dent-proof*
- *Solid pedal*
- *Fast opening and slow closing*
- *Easy to clean with a damp cloth*
- *6 liters capacity*

CUBO DE PEDAL HYBRID 6Lt
PEDAL BUCKET HYBRID 6Lt

