

## JOYSTICK II JOYSTICK II

**REF:** 200601-2  
**SERIE:** ESPEJOS DE AUMENTO / *MAGNIFYING MIRRORS*  
**DIMENSIONES / MEASUREMENTS:** 238 X 202 X 105 mm.  
**PESO / WEIGHT:** 0680 kg.  
**CAJA INDIVIDUAL / SINGLE CARTON:** 270 x 245 x 145 mm  
**PESO CON CAJA INDIVIDUAL / SINGLE CARTON WEIGHT:** 0,925 kg  
**CAJA MASTER / MASTER CARTON:** 497 X 450 X 285 mm  
**CANTIDAD / AMOUNT:** 6 uds  
**PESO CAJA MASTER / MASTER CARTON WEIGHT:** 6,6 kg



**ACABADO / FINISHED:** Cromo brillo / *Chromed bright*

### **DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION:**

Cristal de 3X aumentos

*3X magnification glass.*

1 caras.

*1 sides.*

Espejo de Ø20,2 cm.

*Mirror: Ø20,2 cm.*

Giro del espejo accionado por palanca orientable

*Oscillating mirror with hand lever operated.*

### **MATERIAL / MATERIAL:**

Fabricado en latón.

*Made of brass.*

### **LIMPIEZA / CLEANING:**

No utilizar disolventes ni productos abrasivos. Se aconseja el uso de agua y jabón.

*Cleaning: Do not use solvent or abrasive products. Water and soap is recommended to clean.*

**ELEMENTOS FIJACION / FIXING ELEMENTS:** Incluidos / *Included*

### **CERTIFICACIONES / CERTIFICATIONS:**

Resistencia a oxidación testada en cámara nieblas salinas con resultado superior a las 300 h.

*More than 300 hours of corrosion resistance in the test by salt spray chamber.*

Conforme a las normas:

*In accordance with the standards:*

UNE-EN 60598-1: "Luminaria, reglas y generalidades sobre ensayos". / UNE-EN 60598-2-6: "Luminarias con transformador integrado". o Acorde con la normativa CE.

JOYSTICK II  
*JOYSTICK II*



REF: 200601-2

